

## Технический паспорт №

Наименование	Диаметр	Давление	Индивидуальный №	№антивандального стикера
<b>Задвижка Sigmetex SM-KZ (F4) фланцевая с обрезиненным клином со штурвалом</b>		<b>16</b>		

### 1 Назначение и область применения

Задвижка предназначена для воды, сточных вод и нейтральных жидкостей с температурой до +70°C. Применяется в качестве запорного устройства в системах водоснабжения, водоотведения, канализации и водоочистки.

### 2 Гарантия изготовителя

- Гарантийный срок - 5 лет с момента приобретения, но не более 2500 циклов открытия/закрытия согласно EN1074.
- Гарантийный срок действителен при соблюдении всех правил установки и эксплуатации, при наличии оригиналов техпаспорта, гарантийного талона, фирменной наклейки с индивидуальным номером задвижки и антивандальной наклейки, идентификационного знака «Sigmetex» или «SMX».
- Срок службы - не менее 25 лет.

### 3 Рабочие параметры

Максимальное рабочее давление: PN 10 или PN 16

Герметичность класс «А» (ГОСТ 9544-2005)

Материал корпуса – ВЧШГ, не ниже ВЧ-40 (GGG-40) ГОСТ 7293

Материал уплотнения – EPDM ГОСТ 28860-90

Материал шпинделя – нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632

Материал гайки клина и шпинделя – латунь

Материал обрезиненного клина – ВЧШГ, для воды EPDM, для канализации NBR ГОСТ 28860-90

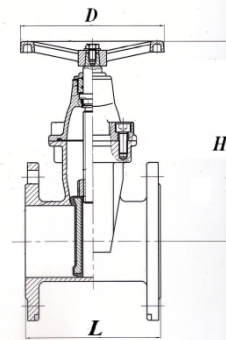
Антикоррозионное оксидное покрытие «AKZO NOBEL» толщиной 200-400 мкрн, цвет Epoxy blue Ral 5005 (5015)

Обеспечена защита болтов крепежа от коррозии изнутри и снаружи в течение срока службы при ненарушенной целостности и при условии соблюдения требований эксплуатации.

Обязательное наличие идентификационного знака, отлитым на корпусе задвижки: «Sigmetex» или «SMX», антивандальной наклейки, наклейки с индивидуальным номером, наличие оригинала техпаспорта с оригиналами печатей изготовителя (в случае возникновения вопросов в подлинности задвижки, обращаться по телефону: г.Павлодар +7 7182 520 164, г.Алматы +7 727 248 13 33).

### 4 Спецификация материалов

DN	Размеры, мм		Диаметр штурвала D, мм	Крутящий момент, Н*м
	L	H		
50	150	195	158	45
65	170	222	158	50
80	180	252	200	60
100	190	278	200	75
125	200	336	250	85
150	210	371	250	110
200	230	467	320	150
250	250	557,5	366	190
300	270	637,5	366	220



### 5 Стандарты

СТ ТОО 111040001489-001-2013, ГОСТ 5762-2002, ССИ-05-2015 Задвижки на рабочее давление не более PN16

Технический регламент Таможенного Союза 010/2011 (в наличии декларация о соответствии ТР ТС)

Строительная длина F4 – ГОСТ 3706-93 (возможно изготовление по другим строительным длинам)

Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80

Материалы и покрытия для контакта с питьевой водой соответствуют СанПИН 2.1.4 1074-01

Требования к безопасности по ГОСТ 12.2.063-81

Система менеджмента качества разработана в соответствии с требованиями СТ РК ИСО 9001-2009 (ISO 9001:2008)

### 6 Условия хранения и транспортировки

Хранение и транспортировка должны осуществляться согласно ГОСТ 15150.

- транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими для данного вида транспорта;
- Изделие рекомендуется устанавливать закреплять на прочных основаниях;
- При транспортировке и хранении клин задвижки должен быть открыт на 1/3;
- Во избежание механических повреждений не допускается бросать задвижки;
- Изделия должны храниться в закрытых помещениях, исключая засорение и попадание прямых солнечных лучей при температуре от -5 до +50°C, **строго в вертикальном положении**

### 7 Размещение, монтаж, подготовка и использование по назначению

- при низкой температуре транспортировки перед монтажом рекомендовано выдержать изделия при комнатных температурах (для восстановления эластичности резиновых компонентов) в течении 1-2 суток;
- монтаж изделия разрешен после восстановления эластичности компонентов;
- перед монтажом необходимо очистить трубопроводы от грязи, песка, окалины;
- рабочая температура от +2 до +70°C;
- рабочая среда не должна иметь примесей (песок, окалин и т.п.);
- качество и показатели транспортируемой жидкости должны соответствовать ГОСТам;
- задвижка предназначена для установки строго только на вертикальных или горизонтальных трубопроводах. На горизонтальном трубопроводе задвижку следует устанавливать в вертикальном положении со штоком в направлении вверх под углом 90 градусов по отношению к горизонтальной плоскости;
- во время монтажа, при креплении задвижки использовать наружные поверхности корпуса. Фланцы на трубопроводе должны быть установлены без перекосов. Затяжка болтов и шпилек гайками должна производиться равномерно;
- во время монтажа, перед закрытием задвижки, клин необходимо смочить водой для улучшения скольжения по направляющим и прилегания резины к корпусу
- усилие задается при помощи динамометрического ключа.

#### **Категорически запрещается:**

- использовать задвижки в качестве регулирующего устройства; в противном случае возможны: разрушение бронзовой гайки, а также интенсивный износ обрезиненного клина;
- снимать задвижку с трубопровода при наличии в нем рабочей среды или давления;
- производить самостоятельно разборку задвижек;
- применять ключи большие по размеру, чем требуется для крепежных деталей в каждом конкретном случае;
- использовать для управления задвижками приводы и другие средства управления, не рекомендованные производителем;
- производить разборку задвижек при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
- во избежание травм, неисправностей оборудования, падений и ударов и прочих повреждений запрещается поднимать задвижки с обрезиненным клином за штурвал, привод или редуктор.

**Контролер ОТК** \_\_\_\_\_

**М.П.** \_\_\_\_\_